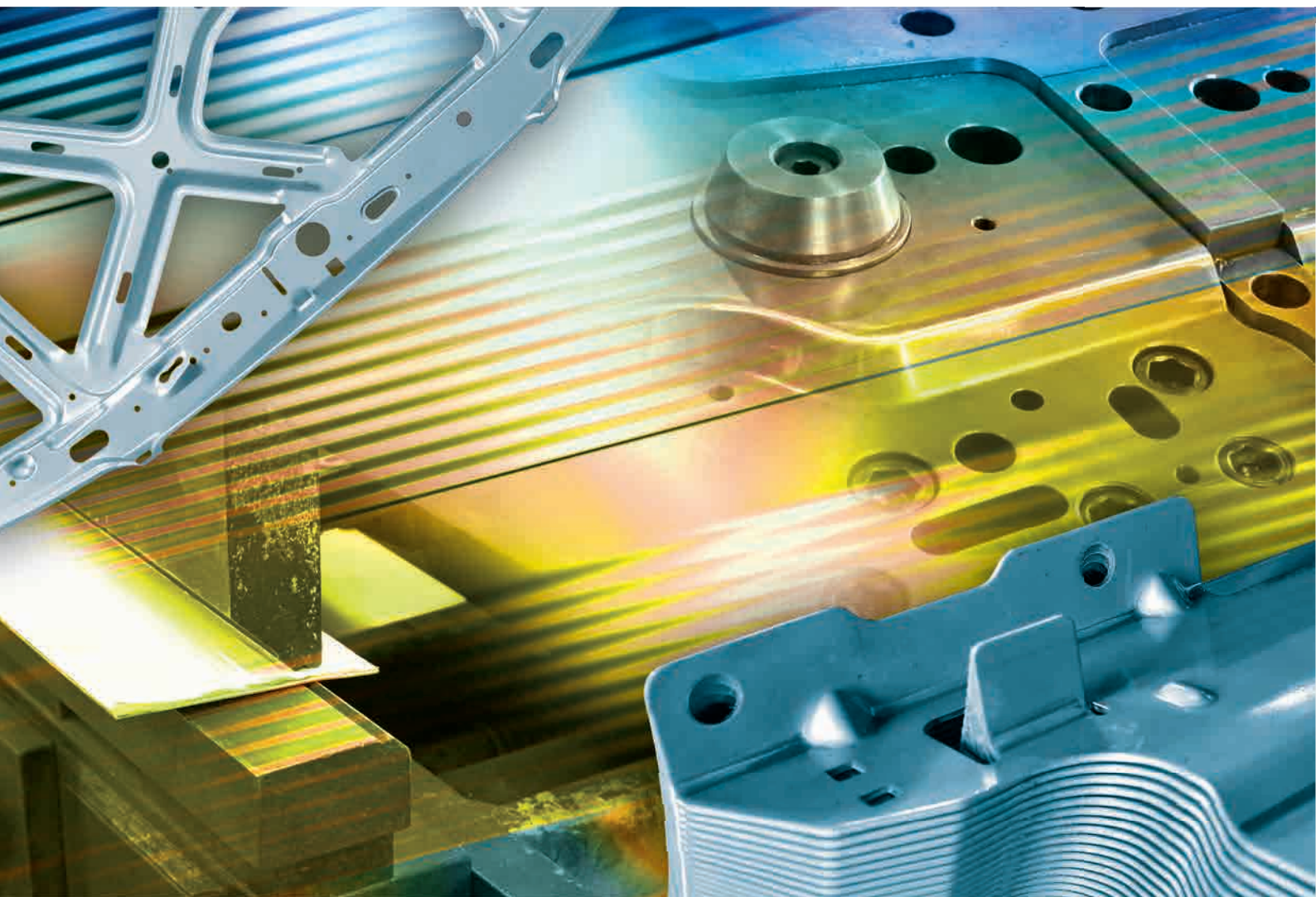




CATÁLOGO GERAL MÁQUINAS CORTE E CONFORMAÇÃO



METALEX
SHEET METAL MACHINERY



SEDE PRÓPRIA

A Bener Presses, divisão do Grupo Bener com forte atuação no setor de corte e conformação de chapas, representa com exclusividade as prensas excêntricas da empresa SEYI (Taiwan). Fazem parte ainda de seu portfólio as metaleiras da METALEX (Taiwan).

O Grupo Bener, conta ainda com outras duas divisões: **Bener Veker**, que reúne em seu portfólio, fabricantes de renome internacional, como, Veker, First, Akira Seiki e Electrocut/Novick. Estes fabricantes, juntos apresentam a mais extensa linha de máquinas operatrizes para contemplar todos os segmentos e desafios apresentados em linhas produtivas e ferramentarias. Além dos Tornos e Fresadoras convencionais, amplamente difundidos em todo o território nacional, a linha Bener Veker possui, ainda, Tornos e Fresadoras CNC, Centros de usinagem e Centros de Furação e Rosqueamento, Retificadoras planas e cilíndricas, Serras de fita, Furadeiras radiais e máquinas de Eletroerosão a fio e por penetração.

Bener High-Tech, que conta com fabricantes reconhecidos pela alta qualidade e tecnologia de ponta de suas máquinas voltadas para linhas de produção seriadas e ferramentarias. Destacamos entre nossas representadas exclusivas para todo o Brasil a renomada fabricante **Makino**, líder mundial em máquinas de alta tecnologia, oferecendo e dando pleno acesso aos nossos clientes a sua tradicional e completa linha de Centros de Usinagem Horizontais e Verticais High Speed, Centros de Usinagem de 5 eixos Horizontais e Verticais,

Centros de Usinagem para usinagem em materiais abrasivos (Grafite etc...), além de Soluções de Automação e Máquinas de Eletroerosão de alta precisão a Fio e por Penetração.

Possui ainda em seu portfólio a **Hyundai Wia Machine Tools** que conta com Centros de Torneamento CNC Horizontais, Frontais, Verticais, Multi Tarefa, além de uma linha de Centros de Torneamento direcionado para a usinagem de Rodas, Centro de Usinagem Vertical, Centros de Furação e Rosqueamento e Mandriladoras e a **Tornos** que produz os tornos CNC de Cabeçote Móvel, mais conhecido como tornos "Tipo Suíço", que completa a mais abrangente linha de produtos de Alta tecnologia, disponível no mercado nacional.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA PERMANENTE

Para atender as necessidades de nossos clientes com rapidez, presteza e qualidade, o **Grupo Bener** conta, em seu centro de distribuição localizado em Vinhedo/SP, com uma equipe de profissionais de alta capacidade, sempre treinada e atualizada.

Além disso, a Bener possui pontos de assistência técnica autorizada distribuída em todo território nacional, para um atendimento rápido, ágil e eficiente. Para a solicitação destes serviços basta entrar em Contato com nossa central de assistência técnica através do telefone (19) 3826-7373 ou acessar www.bener.com.br.

Esta é a filosofia do **Grupo Bener**: Crescer com eficiência e qualidade.



Prensas Excêntricas tipo "C"

Fotos ilustrativas - Equipamentos fornecidos com laudo e A.R.T. atendendo as normas de segurança vigentes no Brasil.

De 1 biela SN1 series

De 2 bielas SN2 series



NOVAS CORES



ITEM/MODELO		SN1-25			SN1-35			SN1-45			SN1-60			SN1-80			SN1-110			SN1-160			SN1-200			SN1-250		
		S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P
Capacidade	ton	25			35			45			60			80			110			160			200			250		
Curso do Martelo	mm	80	50	35	90	60	40	110	70	45	130	80	50	150	100	60	180	110	70	200	130	80	220	150	90	250	180	100
Velocidade Regulável	gpm	70	80	80	60	70	80	50	60	80	40	55	70	40	50	65	35	45	60	30	35	50	25	30	40	22	30	30
		110	140	180	95	130	170	85	120	160	75	110	150	75	100	140	65	90	125	50	70	100	45	60	85	40	50	70
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	3.2		2.3	3.2		2.3	3.2		2.3	4		2.3	5		3.2	5		3.2	6		4	6		4	6		4
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	230	200		250	220		270	240		300	270		330	300		350	320		400	360		450	400		450	400	
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	50			50			60			70			80			90			100			110			120		
Área do Martelo	mm	330 x 250			380 x 300			430 x 350			480 x 400			560 x 460			650 x 520			720 x 580			860 x 650			960 x 720		
Área da Mesa	mm	700 x 320			780 x 400			840 x 440			900 x 520			1050 x 600			1150 x 680			1250 x 760			1400 x 840			1500 x 900		

ITEM/MODELO		SN2-110		SN2-160		SN2-200		SN2-250		SN2-300	
		S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
Capacidade	ton	110		160		200		250		300	
Curso do Martelo	mm	180		110		230		150		280	
Velocidade Regulável	gpm	35~65		45~90		30~50		35~70		25~45	
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	5		6		7		7		7	
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	400		350		450		400		500	
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	90		100		110		120		120	
Área do Martelo	mm	1430 x 520		1560 x 580		1850 x 650		2100 x 700		2100 x 800	
Área da Mesa	mm	1880 x 680		2040 x 760		2420 x 840		2700 x 920		2700 x 940	



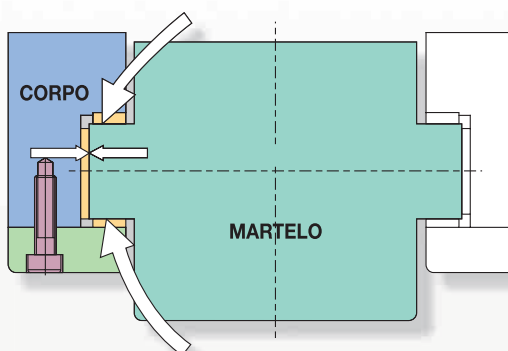
Engrenagem principal tratada e retificada



Ajuste motorizado da altura do martelo (de 60t para cima)



Lubrificação automática inteligente



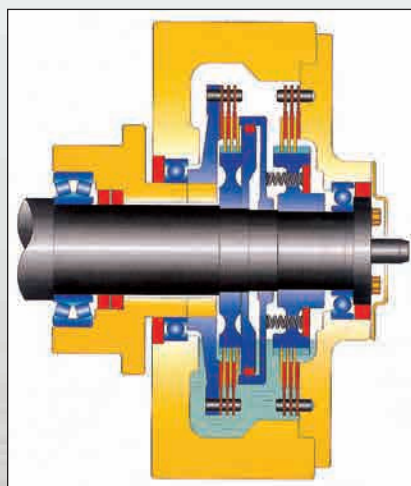
Martelo guiado em 6 faces através de réguas de bronze



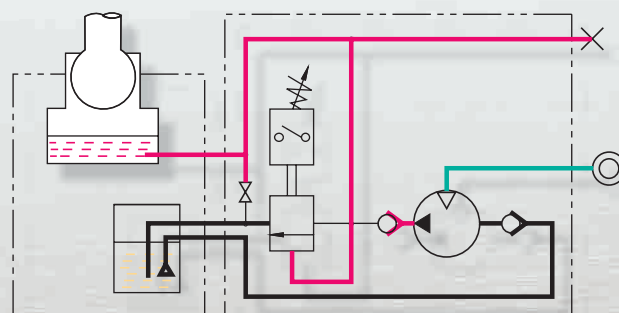
Válvula de segurança categoria 4



Indicador de altura da ferramenta com precisão decimal



Freio e embreagem em banho de óleo



Sistema hidráulico de proteção contra sobrecarga

Prensas Excêntricas Monobloco

Fotos ilustrativas - Equipamentos fornecidos com laudo e A.R.T. atendendo as normas de segurança vigentes no Brasil.

De 1 biela - SNS1 series

De 2 bielas - SNS2 series



ITEM/MODELO	SNS1-80			SNS1-110			SNS1-160			SNS1-200			SNS1-250			SNS1-300	
	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H	P	S	H
Capacidade	80			110			160			200			250			300	
Curso do Martelo	150	100	60	180	110	70	200	130	80	220	150	90	250	180	100	280	180
Velocidade Regulável	40~75	55~125	75~150	35~65	50~110	65~135	30~55	40~95	55~115	25~45	35~80	45~95	22~40	30~60	35~80	20~35	25~50
PMI - p/ Capacidade Nominal	5		3,2	5		3,2	6		4	6		4	6		4	6	
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	330	300	300	350	320	320	400	360	360	450	400	400	450	400	400	500	400
Regulagem de Alt. do Martelo	80			90			100			110			120			120	
Área do Martelo	700 x 460			800 x 520			900 x 580			1000 x 650			1100 x 720			1150 x 800	
Área da Mesa	900 x 680	900 x 460		1000 x 680	1000 x 520		1150 x 760	1150 x 600		1250 x 840	1250 x 680		1350 x 900	1350 x 750		1400 x 1050	1400 x 850
Abertura Lateral	440 x 280	370 x 250		500 x 300	420 x 270		560 x 350	470 x 310		620 x 400	520 x 350		680 x 400	570 x 350		760 x 450	650 x 350

ITEM/MODELO	SNS2-160		SNS2-200		SNS2-250		SNS2-300		SNS2-400		SNS2-500		
	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	
Capacidade	160		200		250		300		400		500		
Curso do Martelo	200	130	230	150	250	180	280	180	300	200	300	200	
Velocidade Regulável	30~55	40~85	25~45	35~70	22~40	30~60	20~40	25~50	20~40	25~50	20~40	25~50	
PMI - p/ Capacidade Nominal	6	4	7	4	7	5	7	5	7	6	7	6	
Alt. Máx. Ferram. Fechada	450	400	500	450	550	450	550	450	600	450	600	450	
Regulagem de Alt. do Martelo	100		100		120		120		120		120		
Área do Martelo	mm	1560 x 650		1850 x 750		1	2200 x 820	1	2200 x 900	1	2200 x 1000	1	2200 x 1100
						2	2500 x 820	2	2500 x 900	2	2500 x 1000	2	2500 x 1100
						3	2800 x 900	3	2800 x 1000	3	2800 x 1100		
						4	3100 x 900	4	3100 x 1000	4	3100 x 1100		
Área da Mesa	mm	1850 x 760		2200 x 840		1	2500 x 920	1	2500 x 1000	1	2500 x 1100	1	2500 x 1200
						2	2800 x 1000	2	2800 x 1100	2	2800 x 1200		
						3	3100 x 1000	3	3100 x 1100	3	3100 x 1200		
						4	3400 x 1000	4	3400 x 1100	4	3400 x 1200		
Abertura Lateral (profund.)	660		740		820		900		1000		1100		
Abertura Lateral (altura)	400	320	450	350	460	350	500	350	550	400	550	400	

Prensas Excêntricas Tri-partidas, tipo "H"

Fotos ilustrativas - Equipamentos fornecidos com laudo e A.R.T. atendendo as normas de segurança vigentes no Brasil.

Tipo "H" - SAG2 - 2 bielias (consulte também 4 bielias)

Sistema Plunger - SE2 - 2 bielias (consulte também 4 bielias até 2400ton)



ITEM/MODELO		SAG-300		SAG-400		SAG-500		SAG-600		SAG-800		SAG-1000		SAG-1200		
		S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	S	H	
Capacidade	ton	300		400		500		600		800		1000		1200		
Curso do Martelo	mm	300	200	400	250	450	250	450	250	450	300	450	300	450	300	
Velocidade Regulável	gpm	15~30	25~50	15~26	25~50	12~22	25~50	12~22	25~50	10~20	20~40	10~20	20~40	10~20	20~40	
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	13	6.5	13	6.5	13	6.5	13	6.5	13	6.5	13	6.5	13	6.5	
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	600		700		700		700		800		800		800		
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	200		250		250		250		300		300		300		
Área do Martelo	mm	1	2200 x 1200		2500 x 1400		2500 x 1450		2500 x 1500		3100 x 1550		3100 x 1550		3400 x 1550	
		2	2500 x 1200		2800 x 1400		2800 x 1450		2800 x 1550		3400 x 1550		3400 x 1550		3700 x 1550	
		3	2800 x 1200		3100 x 1400		3100 x 1450		3100 x 1550		3700 x 1550		3700 x 1550		4000 x 1550	
		4	3100 x 1200		3400 x 1400		3400 x 1450		3400 x 1550		4000 x 1550		4000 x 1550		4300 x 1550	
Área da Mesa	mm	1	2200 x 1370		2500 x 1400		2500 x 1450		2500 x 1550		3100 x 1550		3100 x 1550		3400 x 1550	
		2	2500 x 1370		2800 x 1400		2800 x 1450		2800 x 1550		3400 x 1550		3400 x 1550		3700 x 1550	
		3	2800 x 1370		3100 x 1400		3100 x 1450		3100 x 1550		3700 x 1550		3700 x 1550		4000 x 1550	
		4	3100 x 1370		3400 x 1400		3400 x 1450		3400 x 1550		4000 x 1550		4000 x 1550		4300 x 1550	
Abertura Lateral	mm	1000 x 500		1100 x 600		1200 x 600		1300 x 600		1500 x 700		1500 x 700		1500 x 700		

ITEM/MODELO		SE2-400		SE2-500		SE2-600		SE2-800		SE2-1000		SE2-1200		
		S	H	S	H	S	H	-	-	-	-	-	-	
Capacidade	ton	400		500		600		800		1000		1200		
Curso do Martelo	mm	500		500		500		600		600		800		
Velocidade Regulável	gpm	15~26		12~24		12~22		10~18		10~18		10~18		
PMI - p/ Capacidade Nominal	mm	13	6.5	13	6.5	13	6.5	13		13		13		
Alt. Máx. da Ferram. Fechada	mm	700		800		800		1000		1000		1100		
Regulagem de Alt. do Martelo	mm	300		400		400		400		400		500		
Área do Martelo	mm	1	2500 x 1400		2500 x 1450		2500 x 1550		2800 x 1700		3100 x 1700		3400 x 1700	
		2	2800 x 1400		2800 x 1450		2800 x 1550		3100 x 1700		3400 x 1700		3700 x 1700	
		3	3100 x 1400		3100 x 1450		3100 x 1550		3400 x 1700		3700 x 1700		4000 x 1700	
		4	3400 x 1400		3400 x 1450		3400 x 1550		3700 x 1700		4000 x 1700		4300 x 1700	
Área da Mesa	mm	1	2500 x 1400		2500 x 1450		2500 x 1550		2800 x 1700		3100 x 1700		3400 x 1700	
		2	2800 x 1400		2800 x 1450		2800 x 1550		3100 x 1700		3400 x 1700		3700 x 1700	
		3	3100 x 1400		3100 x 1450		3100 x 1550		3400 x 1700		3700 x 1700		4000 x 1700	
		4	3400 x 1400		3400 x 1450		3400 x 1550		3700 x 1700		4000 x 1700		4300 x 1700	

Fotos ilustrativas - Equipamentos fornecidos com laudo e A.R.T. atendendo as normas de segurança vigentes no Brasil.

TIPO "H" - SD1 - 1 biela

CONSULTE NOSSOS MODELOS
SDE e SDG, 2 bielas, até 1200t



TIPO "H" - SD2 - 2 bielas



ITEM/MODELO		SD1-80	SD1-160	SD1-200	SD1-300
Capacidade	ton	80	160	200	300
Curso do Martelo	mm	180	220	250	300
Velocidade	gpm	~80	~60	~50	~40
PMI	mm	5	6	6	6
Alt. Ferr. Fechada	mm	330	400	450	550
Ajuste Martelo	mm	80	100	110	120
Área do Martelo	mm	700 x 460	900 x 580	1000 x 670	1150 x 800
Área da Mesa	mm	900 x 680	1150 x 760	1300 x 870	1450 x 1050
Janela Lateral	mm	680 x 280	760 x 350	870 x 400	1050 x 450

ITEM/MODELO		SD2-160	SD2-200	SD2-300	SD2-400	SD2-500
Capacidade	ton	160	200	300	400	500
Curso do Martelo	mm	220	250	300	350	350
Velocidade	gpm	~60	~50	~40	~40	~40
PMI	mm	6	6	6	6	6
Alt. Ferr. Fechada	mm	450	500	600	650	650
Ajuste Martelo	mm	100	110	120	130	130
Área do Martelo	mm	1620 x 580	1900 x 670	2280 x 800	2380 x 1000	2380 x 1100
Área da Mesa	mm	1910 x 760	2200 x 870	2580 x 1050	2680 x 1200	2680 x 1300
Janela Lateral	mm	760 x 400	870 x 450	1050 x 500	1200 x 550	1300 x 550

Fotos ilustrativas - Equipamentos fornecidos com laudo e A.R.T. atendendo as normas de segurança vigentes no Brasil.



MODELO		HIW-45	HIW-60 DC	HIW-80	HI-80DT	HIW-100	HIW100DT	HIW-125	HIW-125DT
Capacidade	t	45	60	80	80	100	100	125	125
PUNÇIONAMENTO									
Capacidade máxima	mm	22 x 15	29 x 15	28 x 20	28 x 20	27 x 25	27 x 25	35 x 25	35 x 25
Diâmetro x Espessura	mm	38 x 8	57 x 8	57 x 10	57 x 10	57 x 12	57 x 12	57 x 16	57 x 16
Curso	mm	50	60	55	55	80	80	80	80
Golpes/min. Curso 20mm	mm	20	20	20	20	20	20	20	20
Cava	mm	175	305	305	625	355	625	355	625
GUILHOTINA									
Capacidade espessura máxima	mm	200 x 15	230 x 20	300 x 20	300 x 20	380 x 20	380 x 20	380 x 25	380 x 25
Comprimento máximo	mm	300 x 12	375 x 10	450 x 15	450 x 15	480 x 15	480 x 15	600 x 15	600 x 15
CANTONEIRA									
Corte a 90°	mm	100 x 10	130 x 13	150 x 13	150 x 13	150 x 15	150 x 15	150 x 18	150 x 18
Corte a 45°	mm	70 x 6	70 x 10	70 x 10	70 x 13	80 x 10	80 x 10	80 x 10	80 x 10
BARRAS MACIÇAS									
Redondo / Quadrado	mm	30 / 30	45 / 45	45 / 45	45 / 45	50 / 50	50 / 50	55 / 55	55 / 55
TALÃO									
Espessura do material	mm	8	10	12	12	13	13	13	13
Largura	mm	35	45	40	40	52	52	60	60
Profundidade	mm	75	90	90	90	100	100	100	100
ESP. TÉCNICA									
Motor	HP	5	7,5	10	10	15	15	15	15
Peso	Kg	1.200	1.800	2.200	2.200	3.300	3.300	3.600	3.600
Dimensão	cm	145 x 59 x 162	164 x 71 x 177	176 x 71 x 183	176 x 71 x 183	190 x 79 x 191	190 x 79 x 191	200 x 80 x 203	200 x 80 x 203

Reservamo-nos o direito de efetuarmos alterações nas especificações técnicas dos equipamentos sem prévio aviso.



GRUPO BENER

Rua Iracema Lucas, 450 (Antiga Rua Parsch)

Distrito Industrial - 13288-172 - Vinhedo - SP - Brasil

Fone: (19) 3826-7373 - Fax: (19) 3826-7374 - vendaspresses@bener.com.br

www.bener.com.br

SIGA O
GRUPO BENER
NAS REDES
SOCIAIS:

